

VQ – АНТИВИБРАЦИОННАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Диапазон премиальных концевых фрез серии VQ от Mitsubishi Materials был недавно расширен за счёт включения 3-х новых видов. Последние дополнения включают в себя тип для черновой обработки, полудлинные и фрезы малых диаметров 4-х зубые с длинной шейкой, общее число в серии до девяти. Концевые фрезы предназначены, в первую очередь, для высокопроизводительной обработки труднообрабатываемых материалов, инконеля и нержавеющей стали, а также подходят для контурной обработки и обработки пазов в углеродистой, легированной, закаленной сталях и медных сплавов.

Покрытие

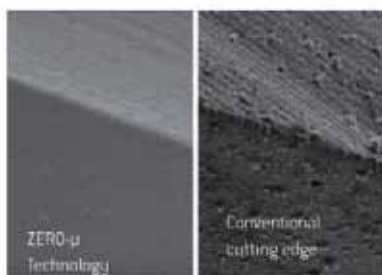
Монолитные твердосплавные концевые фрезы VQ используют новое поколение покрытий группы N (Al, Cr) на основе технологии MIRACLE SIGMA, которое обеспечивает гораздо более высокую износостойкость. Поверхность покрытия подвергается специальной обработке, которая позволила уменьшить шероховатость поверхности фрезы, добиться лучшего качества обрабатываемых поверхностей, уменьшить сопротивление резанию и улучшить удаление стружки. Чрезвычайная теплостойкость, стойкость к окислению и низкий коэффициент трения нового покрытия обеспечивает новому поколению концевых фрез максимум производительности и предотвращает износ инструмента даже при самых жестких режимах резания при обработке труднообрабатываемых материалов, нержавеющей и обычной сталей.

Антивибрационная геометрия

Использование неравномерного шага зубьев с переменным углом спирали значительно снижает возникновение вибрации что приводит к увеличению надежности и производительности. Кроме того, помимо переменного угла спирали во всем диапазоне фрез применен широкий карман для улучшенного отвода стружки. Эта характеристика особенно полезна при обработке пазов на полную ширину фрезы.

Поверхность ZERO-μ

С уникальной поверхностью ZERO-μ режущая кромка сохраняет свою остроту. В то время как прежние технологии часто приводят к уменьшению остроты поверхности, поверхность ZERO-μ обеспечивает гладкость и остроту, а также увеличивает срок службы инструмента.



ZERO-μ

ОСТРОТА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

Чрезвычайно гладкая и плотная поверхность.

Острые режущие кромки с низким коэффициентом трения.



Улучшенная форма торцевой канавки

В дополнение к рабочей стандартной угловой стружечной канавке, дно стружечной канавки скруглено чтобы избежать концентраторов напряжения. Это существенное улучшение, учитывая нагрузки при обработке на полную ширину пазов. Геометрия стружечной канавки была оптимизирована для улучшения отвода стружки, что является необходимым элементом для успешной обработки пазов на полную ширину.

3 новых типа

- Ø 2 — Ø 20 Концевая фреза, полудлинная
- Ø 0.2 — Ø 1 Небольшой диаметр концевой фрезы, 4-х зубая, длинная шейка
- Ø 3 — Ø 20 Черновая концевая фреза, 4-х зубая