

НОВАЯ БЕСПРЕЦЕДЕНТНАЯ ЛИНЕЙКА ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫХ СТАНКОВ ДЛЯ АЭРОКОСМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ И ПРЕЦИЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

20 лет компания **SARIX** предлагает лучшие решения в области микро-обработки для высокоточных электроэрозионных технологий:

- ♦ высокоточная и высокоскоростная микро-прошивка отверстий;
- ♦ прошивка микро-форм;
- ♦ 3D микро-фрезерование;
- ♦ сочетание процессов микро-прошивки и высокоскоростного фрезерования;
- ♦ сочетание процессов микро-прошивки и лазерного удаления покрытия.

В начале 2014 г. компания **SARIX** представила первые две модели из новой линейки эрозионных станков - SX200hpm и SX200aero. Эти станки объединили в себе большинство инноваций компании и были разработаны исключительно для высочайшей точности микро-3D обработки.

Станок SX200hpm предлагает улучшенные технологические возможности микро-электроэрозионного фрезерования для производителей микромеханики, микро-оснастки и микро-прессформ.

Новое поколение прецизионных цанг - **SP12** - создано для работы электродом диаметром менее 30 мкм при финишной обработке отверстий диаметром менее 40 мкм. Новый сменщик сборки электрод-цанга обеспечивает возможность полностью автоматического изменения диаметра обработки. Для дальнейшего снижения диаметра рабочего электрода разработано **четвёртое поколение системы управления** процессом электроэрозии.

Все вышеперечисленное, естественно, сочетается с высочайшей производительностью и качеством обработки от **SARIX**.

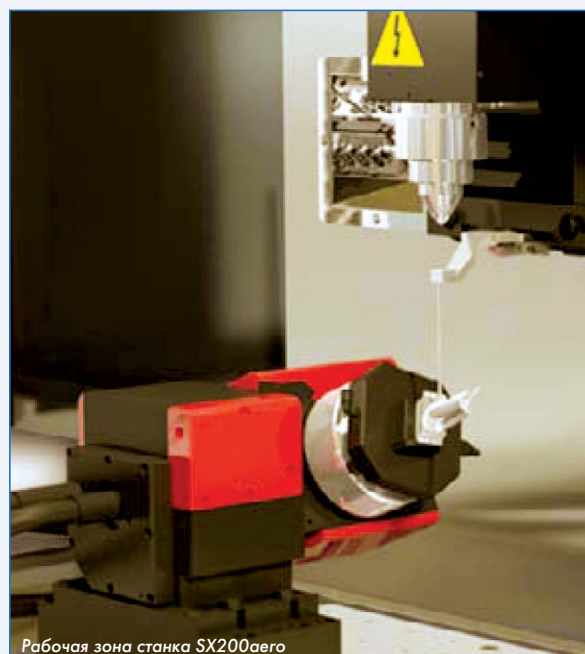
Станок SX200aero ориентирован на использование в области аэрокосмических технологий, таких как прошивка каналов охлаждения в турбинных лопатках, где успехи компании **SARIX** особенно заметны. Станок SX200aero полностью соответствует новым жестким стандартам безопасности и обеспечивает свободный и удобный доступ к рабочей зоне. Новая концепция станка и его новый дизайн предоставили еще большую гибкость в организации рабочего пространства чем ранее и открывают доступ к рабочей зоне сразу с трёх сторон. Процесс обработки дополнен встроенной системой оптического сканирования через короткие промежутки времени. Оснащение станка цангой **SP-MDC**, позволяющей зажимать электроды разного диаметра **от 0,2 до 1,5 мм**, и увеличенный ход по оси **W 400 мм** делают станок еще более удобным с точки зрения автоматизации процесса электроэрозионной микро-обработки отверстий. Обе модели предлагаются полностью со всеми необходимыми системами и диэлектрическим агрегатом, интегрированными в основание станков. Все системы управляются с помощью большого и эргономичного сенсорного пульта управления.

Широкие технологические возможности высокоскоростной прошивки отверстий обусловлены идеальной системой контроля выхода в полость, малым изменённым слоем и отсутствием дефектного слоя.

Интегрированная система оптических измерений **SX-MVS** позволяет выполнять припасовку в зависимости от качества литья лопатки или соплового блока, как при их производстве, так и при их ремонте. Размер отверстий круглого или профильного сечения контролируется в процессе прошивки самих отверстий. Особенностью системы **SX-MVS** является также контроль сквозного прожига отверстий.



SX200aero



Рабочая зона станка SX200aero

Новейшее поколение
СТАНКОВ

SARIX
MICRO EDM TECHNOLOGY

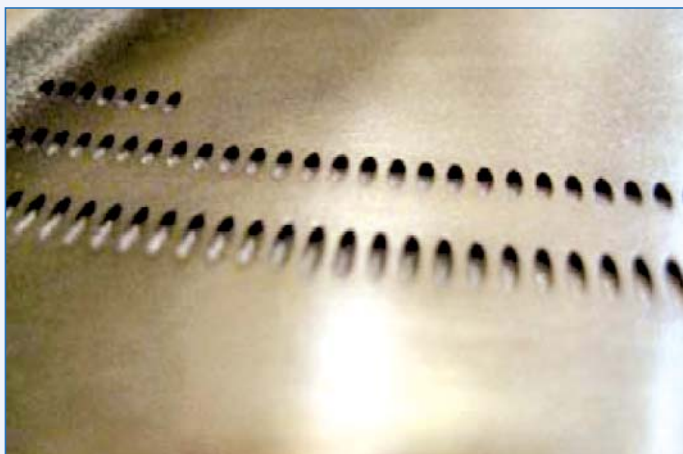
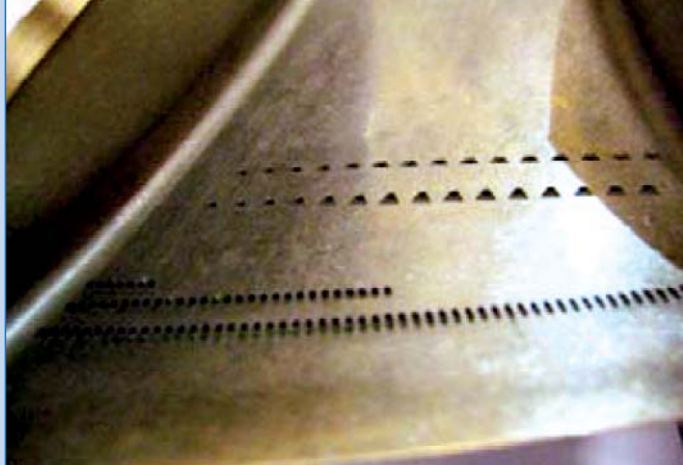
Полный доступ
к рабочей зоне с трёх сторон
Абсолютно безопасный
доступ для оператора
Встроенная система
оптического контроля
обработки



SARIX
MICRO EDM TECHNOLOGY

Высокоскоростное сверление
в особых сплавах

Технология высокоскоростного
прожига отверстий
согласно требованиям NADCAP



Программное обеспечение **SX-CAMAERO** обеспечивает весь процесс программирования симуляции обработки и непосредственно прошивки. Возможность импорта 3D-моделей позволяет в кратчайшие сроки пройти путь от проектирования до создания сложных деталей аэрокосмической тематики.

Обработка на станке **SC200aero** выполняется в соответствии с руководством калибровки станком **NADCAP**.

При разработке дизайна станка специалисты компании **SARIX** учитывали основные пожелания заказчиков. В связи с этим новый станок обладает такими технологическими преимуществами как: высокая клиенто-ориентированность, компактность, полный доступ к рабочей зоне с 3-х сторон, сенсорный пульт управления и много других специфических преимуществ. **А**

Никогда еще не было 3D микро-эрозионной технологии с подобными уникальными возможностями.



[WWW.sarixc.pf](http://www.sarixc.pf)

SX200aero
Aerospace 8 axis machine



sarix.com