

Серия VOX для обработки чугуна расширена

Серия фрез VOX недавно была расширена за счет выпуска корпусов с супер мелким шагом, от Ø63 - Ø250mm. Также добавлена пластина SONX1206PER в отлично зарекомендовавшем себя сплаве VP15TF. Кроме того, новая зачистная пластина WOEX- 1206PER5C теперь также доступна в сплаве VP15TF.

Новая серия фрез со сменными пластинами для обработки чугуна

Фрезы данной серии предназначены для высокопроизводительного фрезерования чугуна. Конструкция тангенциальной сменной пластины позволяет в большей степени поглощать силы резания. Эта особенность дает несколько впечатляющих преимуществ, обеспечивающих повышение эффективности и эксплуатационной гибкости. Теперь возможно значительно увеличить максимальную глубину резания по сравнению с традиционными фрезами.



Используется сплав с покрытием PVD для большего разнообразия применений. Идеальна для обработки ковкого чугуна, нестабильных условий резания и заготовок малой прочности. Возможна обработка с СОЖ.



VP15TF- зачистная пластина.

Заметим, что довольно большая глубина резания может быть достигнута и стандартными методами, однако это приводит к нестабильности из-за вибраций и недостаточной жёсткости, вследствие чего снижается качество изделий и стойкость сменных пластин. На практике при помощи данной серии фрез нам удалось удвоить глубину резания до 10 мм при скорости резания 230 м/мин и подаче стола 2050 мм/мин при обработке пресс-формы из чугуна GG40.

Наряду с повышением эффективности вследствие более высокой стабильности новые сменные пластины SONX имеют 8 режущих кромок, по сравнению с 4 –мя режущими, которые обычно встречаются на пластинах такого типа. Большое число полезных кромок дает очевидные преимущества рентабельности, а кроме того – в сочетании с выпуклой геометрией режущей кромки и особой формы передней поверхности – обеспечивает сокращение времени цикла, что является важным в условиях современного производства. Крепление пластины осуществляется единственным винтом, что очень удобно при замене пластин.

Чрезвычайно гладкая поверхность покрытия, полученная по технологии Black Super Smooth в сочетании с новой маркой CVD - покрытия MC5020 препятствует привариванию стружки, что обычно является проблемой при обработке чугуна.