

Новая серия VFX 5 для высокопроизводительной обработки титановых сплавов.

Новые фрезы серии VFX 5 для фрезерования титана с высокой производительностью. Тип фрез VFX5 представляет собой более миниатюрную версию успешной серии VFX6. Новые корпуса фрез имеют диаметры от Ø40 мм до Ø80 мм с короткой или длинной режущей кромкой. В дополнении ко всему используются пластины меньшего размера XNMU16 с полным ассортиментом угловых радиусов от 0,8 до 5,0 мм.

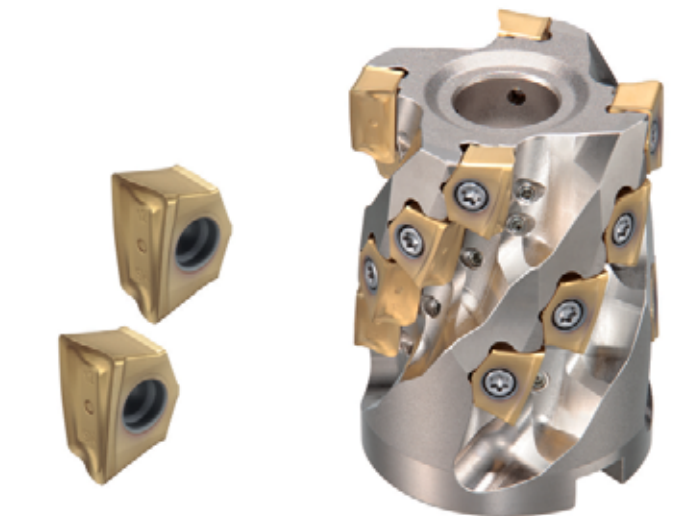
Фрезы VFX изготавливаются из стали 42 CrMo4, которая хорошо эксплуатируема при повышенных нагрузках и температурах благодаря своим свойствам. Так же они имеют инновационную систему внутренних отверстий для подачи СОЖ со сменными форсунками для регулирования давления жидкости в зависимости от возможностей станка или от требуемых условий охлаждения.

Посадочное место пластины

При конструировании посадочного места пластины была предусмотрена сдвоенная V - образная форма опорной поверхности и большая осевая область контакта пластины с корпусом для обеспечения общей прочности крепления, высокой стабильности позиционирования пластин на корпусе и оптимального распределения нагрузки.

Пластины

Для данной серии фрез используются сменные твердосплавные пластины с новым покрытием MP9030, полученным методом PVD на основе Ti - соединения. Благодаря специальному субстрату, обладающему балансом таких характеристик, как износостойкость



и сопротивление излому, и новому покрытию удалось обеспечить оптимальное соотношение производительности и низкого сопротивления резанию, что является обязательным условием для успешного фрезерования титановых сплавов.

Инновационная геометрия пластин представляет собой многоступенчатую криволинейную переднюю поверхность, которая делает врезание мягким. Геометрия режущей кромки стремится к типу кромки монолитных фрез, что, следовательно, позволяет повысить качество обрабатываемых стенок, чем обычно. Также повышенные нагрузки требуют надёжную систему крепления пластины. Для этого предусмотрен большой TS450 винт с рекомендованным крутящим моментом 5,0 Нм., сдвоенная V-образная опорная поверхность и большая область для выхода стружки.

Новые пластины теперь также доступны для серии VFX6 в диапазоне угловых радиусов от 1,2 мм до 5,0 мм с двумя различными стружколомами MS и HS для средних и тяжелых условий соответственно.

Серии VFX - Преимущества

Перед запуском на рынок фрезы VFX были протестированы в различных областях, где они в настоящее время успешно используются. Превосходное удаление материала со скоростью до 500 см³ / мин было достигнуто при сохранении достаточной стойкости инструмента, что легко превзошло все ожидания по эталону скорости в 400 см³/мин.

Первоначальные критерии, такие как, высокая скорость удаления материала, стойкость инструмента, надежность, снижение вибраций и уменьшение общих затрат пользователей были достигнуты не только в лабораторных условиях, но также и в реальном производстве.

