В апреле 2012 г. вышла из печати подготовленное нашей редакцией учебное пособие "Основы теории и реализация технологических решений процессов выдавливания металлов в многоканальных штампах". Автор Владимир Михайлович Воробьев, генеральный директор Московского научно-технического центра "АВЕРТ", преподаватель в Станкине и МАТИ, действительный член международной академии реальной экономики (МАРЕ).

Книга является учебным пособием по курсу "Машины и технология точной объемной штамповки" и предназначена для студентов, аспирантов и преподавателей, специализирующихся в области технологии обработки металлов давлением. Автор стремился изложить основные понятия и углубить представления об основных элементах формоизменения металла в многоканальных штампах, раскрыть сущность отдельных процессов, происходящих при деформировании с высокими скоростями. Проанализированы многочисленные возможности совершенствования производства рабочих колес лопаточных машин, по схеме "диск вместе с лопатками" (blisk) и "кольцо вместе с лопатками" (bling), с готовыми после штамповки функциональными поверхностями и заданными свойствами по направлениям действия максимальных нагрузок.

Особое внимание уделено вопросам постановки и методам решения задач точной штамповки в многоканальном (разборном и неразборном) штамповом инструменте, расширяющим знание о механике процессов формоизменения.

В книге значительное место занимает характеристика течения металла в каналах штампа сложного аэродинамического профиля, силовым условиям в каналах многоканальных штампов.

Систематизирован обширный материал о теоретических "решетках" многоканальных штампов.

Разработана классификация цельноштампованных колес, в основу которой вошло положение о преимущественном течении металла в каналах, что стало основанием выбора схемы штампа и условий при его эксплуатации.

Обобщен материал о закономерностях макротечения металла при объемной штамповке в многоканальных матрицах. При написании пособия поставлена цель расширить знания в области точной штамповки в многоканальных штампах, устранить недостаток сведений о таких процессах в кузнечно-прессовом производстве, дать учебный материал, технологические рекомендации по построению процессов точной объемной штамповки, на основе научного анализа поведения металлов и сплавов при формоизменении.

Представлен материал по конструированию многоканальных штампов, методики определения силовых факторов, действующих в каналах разборных штампов.

В пособии использована современная научно-техническая литература в области теории, расчетов и проектирования процессов формоизменения в многоканальном штамповом инструменте, оптимизации изготовления цельноштампованных рабочих колес лопаточных машин, с повышенными эксплуатационными характеристиками.

По вопросам приобретения данного учебного пособия можно обращаться в редакцию журнала "Двигатель" и МНТЦ "АВЕРТ" (7-495) 609-2924.

XI МЕЖДУНАРОДНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ – 2012
МЕЖДУНАРОДНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ВЫСТАВКИ И КОНФЕРЕНЦИИ
20-23 НОЯБРЯ

ОРГАНИЗАТОР
Международный выставочный центр
ПРИ ПОДДЕРЖКЕ:
Государственного агентства Украины по управлению государственными корпоративными правами и имуществом Украинской Национальной Компании "Укрстанкоинструмент"

Международный выставочный центр
Украина, 02660, Киев
Броварской пр-т, 15
Ⓜ "Левобережная"
☎ (044) 201-11-65, 201-11-56
e-mail: lilia@iec-expo.com.ua
www.iec-expo.com.ua
www.tech-expo.com.ua