

НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ НАУЧНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ КОРПОРАЦИИ “ДЕЛЬТА-ТЕСТ”

Специалисты НПК “Дельта-Тест” приступили к разработке нового специального электроэрозионного прошивочного станка АРТА А30 Микро. Изначально работа ведется в рамках задачи координатной прошивки микро-отверстий в проводящих материалах электродом диаметром 100 мкм (0,1 мм) и менее. Предварительные технологические испытания прошивки отверстий вольфрамовыми электродами диаметром 140 мкм в заготовках из различных металлических материалов показали приемлемые результаты по скорости прошивки, качеству обработки и износу электрода. В настоящее время ведется прорисовка конструктива модуля, доработка генератора технологического тока. Выпуск первого опытного образца запланирован на первую половину 2012 г. В базовом исполнении станок имеет три управляемые координаты ХхYхZ (60х60х110 мм); дискретность рабочих перемещений по осям составляет 0,1 мкм, повторяемость позиционирования ±1 мкм. Для осуществления оператором визуального контроля процесса и производства выверочных операций будет применена оптическая система обзора зоны обработки с выводом на экран ЧПУ. В дальнейшем планируется дополнить опциональную возможность оснащения станка поворотным столом с управлением от ЧПУ одновременно по 4-м координатам (сейчас идет разработка такого устройства для оснащения проволочно-вырезных станков АРТА).

По серийным проволочно-вырезным станкам НПК “Дельта-Тест” в феврале 2012 г. приняла решение о прекращении приема заявок на модели АРТА 020/120 Компакт, АРТА 151 Компакт, АРТА 320. Производство данного оборудования в настоящее время осуществляется только по ранее заключенным договорам. Это связано с выходом в конце 2010 г. новой серии станков для малогабаритной обработки АРТА 123/ АРТА 153 с существенно доработанной механической частью. Практика эксплуатации новых моделей показала отличные результаты по точностным и эксплуатационным характеристикам. Основным преимуществом является уход от конструкции исполнительных механизмов, реализованной в 020/120/151/320 серии, с использованием пары шлифованный винт – разрезная (бронзовая) гайка. Аналогичное решение ранее применялась в отечественном электроэрозионном оборудовании – А207, СВЭИ и др. Слабым местом исполнительных механизмов типа винт-гайка является недостаточная жесткость (и как следствие меньшая повторяемость, ограниченная долговечность). Кроме этого, новые станки могут опционально оснащаться генератором АРТА-5М прямооточного типа с повышенной в 1,5 раза производительностью и лучшей чистотой обработки (Ra). Впервые новый генератор был представлен специалистам в 2011 г.

НАУЧНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ **ДЕЛЬТА-ТЕСТ** РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ



ЭЛЕКТРОИСКРОВЫЕ СТАНКИ И ТЕХНОЛОГИИ



Электроэрозионные (электроискровые) станки **АРТА** для высокоточной 2-х - 6-ти координатной обработки

▶ **ШИРОКИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ:**

- изготовление штампов и пресс-форм, инструмента
- резка нестандартных материалов (графиты, магниты, РСД)
- микрообработка (проволокой-электродом от 10мкм): нанодетали, СВЧ-техника

▶ **КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ МИРОВОГО УРОВНЯ:**

- жесткая конструкция
- прецизионные безлюфтовые ШВП, линейные направляющие (Япония)
- система ЧПУ в промышленном исполнении
- генератор технологического тока на базе мощных транзисторов с микропроцессорным управлением и отслеживанием единичных импульсов

▶ **ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ СЕРВИСА:**

- пусконаладка, обучение, гарантийное и послегарантийное обслуживание
- разработка специальных технологий обработки
- относительно невысокая стоимость расходных материалов и изнашиваемых частей (в сравнении с импортным оборудованием)