

# Безальтернативный материал геометрически точных ЭИ станков



керамический верхний кронштейн

место установки нижнего керамического кронштейна

керамические опоры стола и керамическая плита на каретке оси X

(Показан станок AQ325L - другие модели устроены аналогично)



Мелкие детали на керамической плите - части механизма подачи проволоки.

## Единственные в отрасли ЭИ станки с керамической рабочей зоной!

**Электроискровая обработка — это одновременно электрический и термический процессы.**

**С одной стороны, ЭИ обработка — процесс термический.**

Высокие температуры в ЭИ зазоре через заготовку, стол, проволоку и блоки направляющих неравномерно передаются на несущие конструкции, вызывая их деформации. Теряется геометрическая точность, что становится причиной брака.

**С другой стороны, ЭИ обработка — процесс электрический.**

Инструмент — электрические искры разной мощности и частоты, эродирующие металл. Рабочая зона должна быть **полностью** электрически изолирована от остальных конструкций станка, а части рабочей зоны - друг от друга.

**ОТСЮДА СЛЕДУЕТ:**

**идеальными материалами несущих конструкций рабочей зоны ЭИ станка могут быть только электроизоляторы с очень малым коэффициентом теплового расширения, а для рабочей зоны водяных вырезных ЭИ станков требуется еще и химическая и коррозионная стойкость.**

## Безупречное и бескомпромиссное решение Sodick

Решение проблем термостабильности ЭИ рабочей зоны компания «Содик» нашла еще в 80-х годах. С тех пор Sodick — первый и единственный в мире изготовитель ЭИ станков с принципиально новыми собственными материалами в рабочей зоне. Эти тонкокерамические материалы созданы Sodick в результате многих лет исследований и известны под названием FineXCera®.

## Полная гальваническая развязка

**Заготовка и проволока-электрод полностью изолированы от всех конструкций станка и друг от друга. Полная гальваническая развязка — деталь не «сидит» на массе!**

Полная электрическая изоляция частей рабочей зоны дает возможность генерировать особые искровые импульсы, не реализуемые на станках с металлическим столом, где деталь «сидит» на массе. Возрастает эффект использования биполярных импульсов и импульсов особой формы.

Как дополнительный результат идеальной электрической изоляции - потеря производительности за годы эксплуатации у "керамических" станков Sodick в 3-4 раза меньше, чем у "металлопластиковых" станков.

Подробнее см. на нашем сайте по адресу: <https://sodick.sodicom.biz/ru/ceramic-work-zone/>