

СЕРИЯ DCCC — НАДЕЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С ЖЕСТКОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ КОРПУСА ДЛЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Компания Mitsubishi Materials разработала серию DCCC, в которую входят высокоэффективные концевые фрезы со сменными пластинами, предназначенные для металлообработки на максимальных скоростях при фрезеровании глубоких уступов и пазов.

Этот инструмент со сменными пластинами для фрезерования глубоких уступов идеально подходит для черновой обработки на высоких скоростях. Для того чтобы серия DCCC превосходила продукцию других производителей, компания Mitsubishi сделала упор на такие параметры, как конструкция зуба, жесткость, характеристики резания и последующий отвод стружки.

Эти особенности позволили снизить вибрации и шум, которые постоянно сопровождали тяжелую обработку. Для достижения максимальных результатов на одном зубе используется пластина типа CCMX с углом 80 градусов, в то время как на противоположном зубе используется пластина Mitsubishi типа ZCMX с углом 100 градусов.



Длинная режущая кромка



Короткая режущая кромка



Переменный угол спирали



Кроме того, сочетание инновационной геометрии зубьев и особого типа пластины с жесткой конструкцией корпуса инструмента обеспечило увеличение срока службы инструмента и повышение качества обработки поверхности и отвода стружки. Отвод стружки улучшается за счет увеличения зазора в корпусе инструмента, что снижает вероятность зажимания стружки, обычно сопровождающего черновую обработку глубоких пазов и карманов.

Концевые фрезы с прямым хвостовиком имеют три варианта диаметра — 25, 32 и 40 мм. Инструменты меньшего размера (25 и 32 мм) имеют два зуба, а фреза большего размера (40 мм) имеет три зуба. Компания Mitsubishi Materials провела обширные исследования и разработала уникальную неравномерную геометрию зубьев, которая используется независимо от их количества.

Для дальнейшей оптимизации производительности серии DCCC каждый корпус выпускается со стандартной и удлиненной режущей частью.

Универсальность серии DCCC заключается в способности фрезы обрабатывать мягкую сталь, углеродистые, легированные и высоколегированные стали, нержавеющей сталь и чугун. Эта универсальность достигается за счет твердосплавных пластин, которые выпускаются в широком ассортименте с покрытием и без покрытия и обеспечивают максимальный срок службы и стабильность работы инструмента.