

НОВЫЙ ГЕНЕРАТОР PULSAR, ПРЕВОСХОДЯЩИЙ ВСЕ СУЩЕСТВУЮЩИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

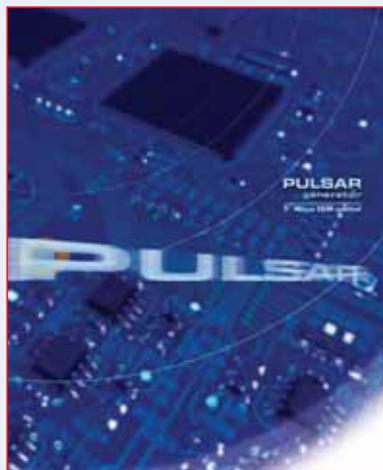
Фирма SARIX постоянно совершенствует применяемые технологические решения. Признанная с 1993 года лидером микроэлектроэрозионной обработки, в сентябре – октябре 2015 года представила специалистам всего мира новый генератор PULSAR – генератор уже пятого поколения. Одновременно с разработкой нового генератора SARIX, продолжая непрерывный процесс эволюции в микрообработке и стремясь к наиболее полному удовлетворению потребностей заказчиков, пополнил ряд выпускаемых станков новейшей моделью следующего поколения PULSAR.



Новое поколение станков PULSAR

Поколение PULSAR

SARIX оперативно реагирует на потребности рынка оборудования для микрообработки. Фирма рассчитывает на сохранение лидерства в этой области благодаря широкому внедрению инновационных технологий. Новая платформа системы управления процессом обработки PULSAR пятого поколения является очередным этапом модернизации генератора MPS и объединяет новейшие устройства: SARIXADP (Аналоговое цифровое управление) и DPM (Сквозное управление подачей).



PULSAR ADP™ сочетает в себе производительность современной цифровой электроники с высокой скоростью реакции при формировании аналоговых импульсов, как нано-, так и микро-длительности.

PULSAR DPM™ обеспечивает ускоренное перемещение инструмента одновременно с выполнением микрообработки высшего качества.

Непрерывное совершенствование программного обеспечения станка позволило для PULSAR ADP™ и PULSAR DPM™ создать генератор PULSAR, вырабатывающий и контролирующий импульсы в нано-диапазоне.

Система PULSAR выдаёт импульсы микро- и нано- порядка такой мощности, при которой исключается повреждение материала детали: образование трещин, заусенцев и появление изменённого поверхностного слоя. При этом обработанная деталь соответствует заданным геометрическим размерам с микронной точностью.

Обновленный дизайн станка SX100

Обновленный дизайн станков SX100 и SX50 полностью соответствует ожиданиям пользователей и предлагает многочисленные преимущества: простоту использования, компактность, полный оперативный доступ, сенсорный экран, джойстик, выносной пульт - и многое другое.

Все эти преимущества предлагаются в сочетании с высокой производительностью и высоким качеством обработки.

SX100 и SX50 поставляются в собранном компактном виде со всеми необходимыми подсистемами: компактной системой ЧПУ, отдельными пневматическим и гидравлическим блоками. Также в комплект входит гидроагрегат с тремя отдельными насосами и системой высокого давления - до 100 бар.

Конструкция станков полностью соответствует новейшим стандартам безопасности, а эргономика такова, что в пределах рабочего пространства отсутствуют недоступные зоны. Конфигурация рабочего пространства станка более гибкая, чем когда-либо ранее, что обеспечило доступ к рабочей области с трех сторон.



Новый SX100 hpt с генератором PULSAR

Всегда в курсе новейших тенденций

Специалисты фирмы SARIX постоянно изучают современное состояние IT-технологий, что обеспечивает им нахождение в авангарде развития микроэлектроэрозионного оборудования путём непрерывного обновления программного обеспечения. При этом обновления не ради обновления, а прежде всего для удовлетворения потребности заказчика.

Система PULSAR разработана таким образом, что позволяет непрерывно совершенствовать программное обеспечение для повышения производительности и предоставления новых функций. Причем для покупателей станков обновления предоставляются бесплатно.

Благодаря внедрению современных технологий станки SARIX обеспечивают:

- Высокую точность изготовления электрода;
- Автоматическую компенсацию износа электрода;
- Применение электрода диаметром до 30 микрон;
- Осуществление 3D-микроэлектроэрозионного фрезерования.

В ближайшем будущем планируется предоставление новых функций.

Интегрированный механизм отвода предоставляет оператору быстрый доступ к рабочей зоне и непосредственно к обрабатываемой детали под держателем направляющей.

Повторяемость в пределах одного микрометра

Новейшая прецизионная цанга SARIX, SP12, обеспечивает безлюфтовый зажим электрода с высокой повторяемостью позиционирования. В процессе обработки отклонение позиционирования электрода меньше 1 микрометра и остается в этих пределах даже тогда, когда заменяется цанга или в цангу вставляется новый электрод.

Конструкция держателя цанги обеспечивает легкую установку как положения электрода, так и наклон его оси.



Новый SX100 hpm с устройством для изготовления микроэлектрода - SX-Artipne

Новейшие держатели направляющих электродов

Несмотря на то, что темпы автоматизации оборудования продолжают нарастать, высокоточные системы с ручной установкой все еще весьма актуальны для производств со средними и малыми объемами продукции. Новейшие держатели направляющих электродов предлагают простую установку направляющих на требуемую высоту с соблюдением идеального центрирования.



Высокоточная автоматическая цанга, от 30 микрон

Преимущества на рынке микроэлектроэрозионного оборудования

Система SARIX PULSAR обеспечивает высокую частоту импульсов, используя передовые ADP и DPM технологии. Система предлагает существенные преимущества при микроэлектроэрозионной обработке: высокую скорость, меньший износ электрода и лучшее качество обработанной поверхности при микроэлектроэрозионной обработке и 3D-микроэлектроэрозионном фрезеровании.



Новейшие направляющие электродов



Высокое качество обработанной поверхности

Массовое производство

Высокая производительность генератора PULSAR и комплексное концептуальное проектирование станков SARIX способствуют прогрессу и инновациям в различных высокотехнологичных отраслях. Например, в автомобильной промышленности при обработке форсунок дизельных топливных систем использование микроэлектроэрозионного генератора SARIX последнего поколения позволило усовершенствовать технологию их производства: при массовом производстве цикл прошивки отверстий сократился по времени на 15 %.



Преимущество использования оборудования SARIX в аэрокосмической отрасли

Наличие в линейке оборудования SARIX станка SX200 позволило расширить спектр применения станков этой фирмы и на аэрокосмическую отрасль. Благодаря появлению генератора PULSAR в новейшей версии SX200 Аэро появились новые уникальные возможности при обработке деталей. Помимо значительного сокращения времени обработки отверстий - на 20...25 % - использование данного оборудования обеспечило уменьшение износа электрода.



Новейшая версия SX200 Аэро

Преимущества микроэлектроэрозионной обработки с системой PULSAR

- Высокая точность сверления.
- Высокая скорость сверления.
- Высокая повторяемость.
- 3D- фрезерование.
- Комбинирование микроэлектроэрозионной обработки с высокоскоростным фрезерованием.
- Комбинирование микроэлектроэрозионной обработки с лазерной микроабляцией.

Возможны и другие комбинации обработки деталей в соответствии с Вашими потребностями!

SARIX SA
Via Serrai 12
6592 Sant'Antonino
Switzerland

Tel.: +41 91 222 80 04
Fax: +41 91 222 80 19
www.sarix.com
sales@sarix.com

SX-200 8motion

8-и осевая микро-электроэрозионная установка для высокоскоростной прошивки отверстий

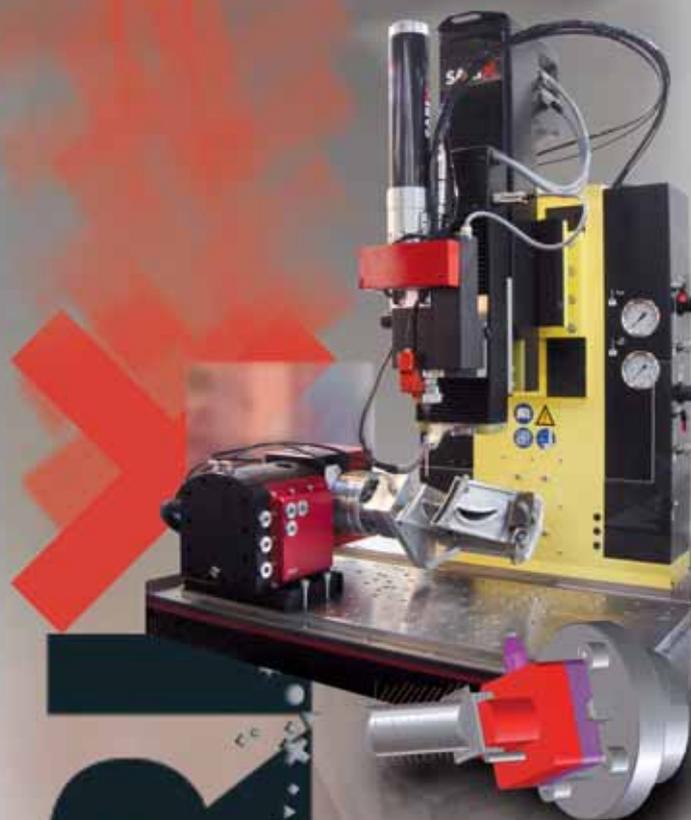
Высокопроизводительные технологии прошивки отверстий

Комбинация процесса прошивки отверстия с технологией контроля сквозного прожига

Полностью автоматизированный процесс установки параметров обработки

Удобный программный пакет 3D - SX-CAM AERO

www.sarix.com



SARIX